

NOMBRE DE ARTÍCULO

KERS Fast Energy Drink

CATEGORIA

Bebida energética

GRUPO DE PRODUCTO

Bebida sin alcohol que contiene cafeína

EMBALAJE

Botella Pet de 1,5 L con tapón sifón dosificador.
6 botellas retractiladas

ANÁLISIS SENSORIAL

Aspecto: Líquido claro, pardusco, amarillo y brillante
Gusto: Sabor clásico, dulce ligeramente ácido y aromático

INGREDIENTES

Agua, azúcar, acidulante ácido cítrico, dióxido de carbono, corrector de acidez citrato de sodio, taurina (370 mg/100 ml), cafeína (31,5 mg/100ml), glucuronolactona, colorante caramelo amónico, aromas, conservador benzoato sódico, niacina, ácido pantoténico, vit. B6, vit. B12.

INFORMACIÓN NUTRICIONAL 100 ml

| | |
|-------------------------|------------------|
| Valor energético | 187 kJ (44 kcal) |
| Grasas | < 0,5 g |
| de las cuales saturadas | < 0,1 g |
| Hidratos de carbono | 10 g |
| de los cuales azúcares | 10 g |
| Fibra alimentaria | < 0,5 g |
| Proteínas | < 0,5 g |
| Sal | 0,23 g |
| Niacina | 7,0 mg (44%*) |
| Vitamina B6 | 1,4 mg (100%*) |
| Vitamina B12 | 5,0 µg (200%*) |
| Ácido pantoténico | 2,0 mg (33%*) |

*VRN=Valor de referencia de nutrientes

DATOS LOGÍSTICOS

| KERS Fast energy drink, botella de 1,5 L | Palets | Packs | Unidades | Peso (kg) | Dimensiones (cm) |
|--|--------|-------|----------|-----------|------------------|
| | | | | | LxAxH |
| Caja | | 1 | 6 | 9,43 | 31,5x22,5x33 |
| Palet | 1 | 64 | 384 | 623 | 120x80x147 |
| Container de 64 cajas por palet | 11 | 704 | 4.224 | 6.853 | 20 pies |
| Container de 64 cajas por palet | 25 | 1.600 | 9.600 | 15.575 | 40 pies |
| Camión de 64 cajas por palet | 30 | 1.920 | 11.520 | 18.690 | |

CÓDIGO BOTELLA: 8437002292959

CÓDIGO PACK: 18437002292956



KERS

FAST ENERGY DRINK



ENERGY DRINKS.ES

Group
xocolatte